INDAMEC / ALCOY

Más capacidad de mecanizado con la SYIL X5

Un centro de mecanizado compacto para ganar productividad en piezas de plástico y aluminio.



HUSILLO DIRECTO BT30

20.000 rpm

AVANCES RÁPIDOS

30.000 mm/min

CAMBIADOR AUTOMÁTICO

16 herramientas

CAMBIO HERRAMIENTA

1 segundo

Tiempo declarado de herramienta a herramienta.

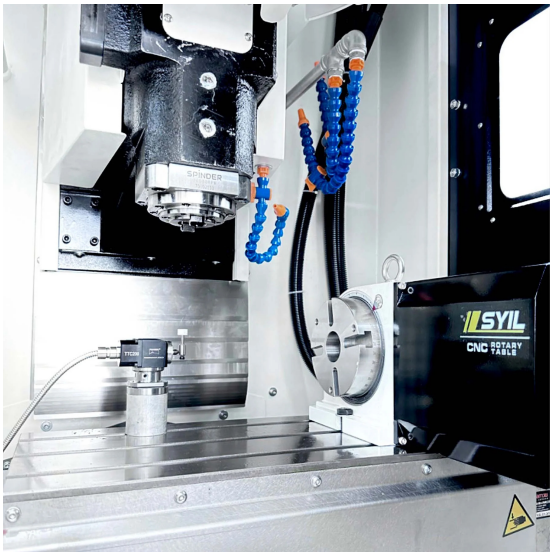
Capacidad para cada pieza. El husillo de alta velocidad, los movimientos rápidos y el cambiador automático permiten estudiar mejoras de tiempo con herramientas adecuadas a cada operación. La X5 incorpora recorridos de 300 × 260 × 300 mm y mesa de 560 × 260 mm.

Fotografía: SYIL X5 de la generación anterior al rediseño de 2026. Equipamiento sujeto a oferta.

SYIL X5

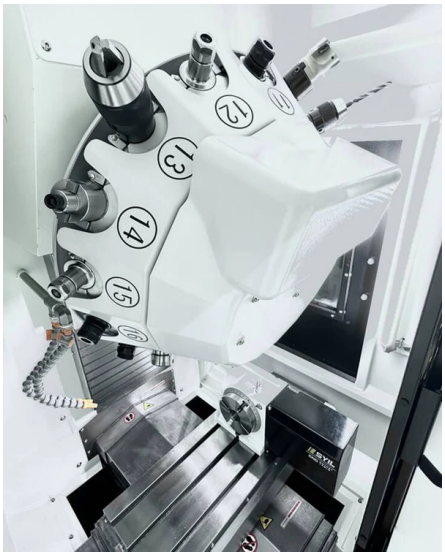
Una máquina compacta y versátil

Para piezas de plástico y aluminio, con herramientas adaptadas al trabajo.



Husillo y zona de mecanizado

Husillo BT30, mesa ranurada y refrigeración.



Cambiador automático

Carrusel de 16 posiciones.

Las imágenes muestran un cuarto eje y accesorios de medición opcionales. La dotación incluida se detallará en la oferta.

Recorridos: 300 × 260 × 300 mm. **Mesa:** 560 × 260 mm. **Carga:** 150 kg. Fresas de Ø8, Ø12 mm y otros diámetros según el material y el mecanizado.

VÍDEOS CORTOS · CONOCE LA SYIL X5

Accede a los dos vídeos desde el enlace o el código QR.

Ver vídeo 1 ›

Ver vídeo 2 ›

VÍDEO 1

VÍDEO 2

EJEMPLO DE MECANIZADO

Fresa Ø8 mm · Z3 · nailon

Comparación estimada de una operación realizada actualmente en la Hartford.

PARÁMETRO	HARTFORD	SYIL X5
Velocidad de giro	**8.000 rpm**	**15.000 rpm**
Velocidad de corte	**201 m/min**	**377 m/min**
Avance supuesto · 0,04 mm/diente	**960 mm/min**	**1.800 mm/min**
Ciclo por pieza	**90 s**	**52,7 s**

El ciclo actual supone 80 s de corte y 10 s auxiliares. En la X5, manteniendo los 10 s auxiliares y el mismo avance por diente, el corte se estima en 42,7 s: **un 41,5 % menos de tiempo total**.

Inversión orientativa y ayuda INPYME

PRECIO ORIENTATIVO	AYUDA SIMULADA	INVERSIÓN NETA
40.000 €	**12.000 €**	**28.000 €**
sin IVA · supuesto	30 % si se concede	sin IVA · estimación

Se prevé una convocatoria en el primer trimestre de 2027, pendiente de publicación oficial. La simulación usa el 30 % general de 2026; Alcoy no figuraba entre los municipios con porcentaje incrementado. La ayuda no está concedida y sus condiciones deben confirmarse.

Los tiempos dependen del material, la herramienta, la trayectoria y el avance efectivo. Precio y equipamiento sujetos a oferta. Antes del pedido se deben comprobar las fechas admitidas para inversión y pago.

Vídeo y referencias: **Ficha X5 2024** **INPYME Generalitat** **Guía PA Nylacast**

DOS TURNOS DE TRABAJO

Más horas para producir

Comparación sobre el mismo trabajo que hoy realiza la Hartford, usando el ciclo de nailon de la página 3.

JORNADA DISPONIBLE	OCUPACIÓN PREVISTA	VALOR DE REFERENCIA
16 h/día	**70 %**	**60 €/h**
dos turnos de 8 h	11,2 h/día de trabajo	horas productivas

El mismo trabajo en menos tiempo

Si la Hartford dedica **11,2 horas al día** al trabajo del ejemplo, la X5 necesitaría unas **6,55 horas** para realizarlo. Quedarían **4,65 horas productivas libres cada día**, manteniendo el 70 % de utilización.

11,2 h × (1 − 52,67 s / 90 s) = **4,65 h liberadas al día**.

Si se ocupan esas horas con trabajos de ciclo similar, la capacidad durante las 11,2 horas productivas pasaría de unas **448 a 766 piezas al día**: aproximadamente **71 % más**.

Recuperación teórica de la inversión

Si cada hora liberada generase **60 € de margen adicional real**, su aportación sería de unos **279 € por día** (4,65 h × 60 €/h).

INVERSIÓN ORIENTATIVA · 40.000 €	CON AYUDA SIMULADA · 28.000 €
144 días laborables	**101 días laborables**

Condición económica: el cálculo requiere trabajo adicional y que los 60 €/h sean margen neto atribuible a esas horas, después de sus costes. Una tarifa o coste de máquina de 60 €/h no demuestra por sí solo ese margen. Si es menor, la recuperación tardará más. La ayuda de 12.000 € es una simulación pendiente de convocatoria y concesión.